利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBC LWBC1X2箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初版发行	2024/8/12	何俊龙	李伟	徐小辉
安全作业指导书	安装HUB板						
文件编号 LYD-IE-SOP-521							

机种	LSBC LWBC1X2	制程	箱体组装	作业号	07-12	标准工时	/	作业人数		页码	第 12 页 共 16 页

图1

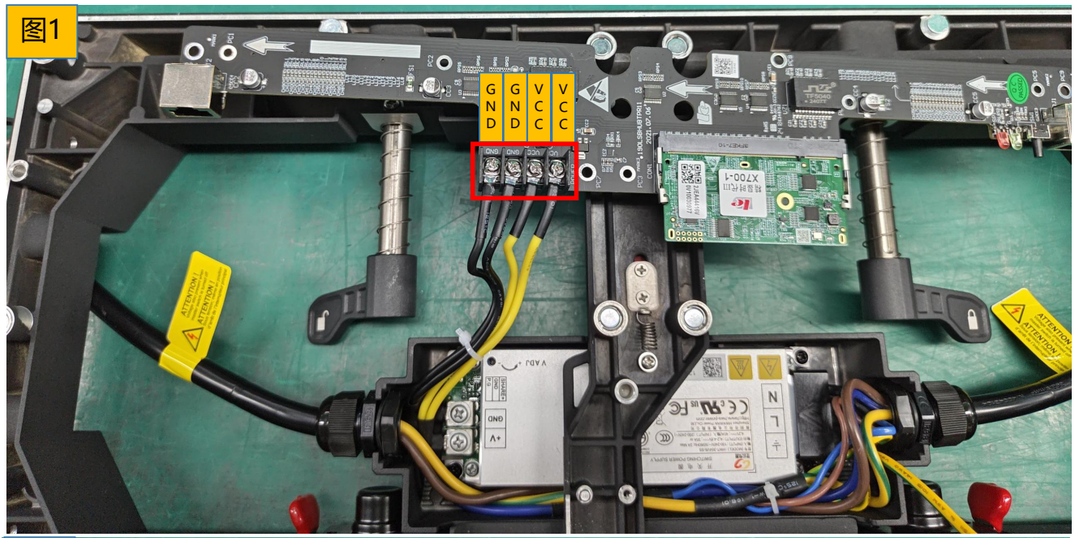
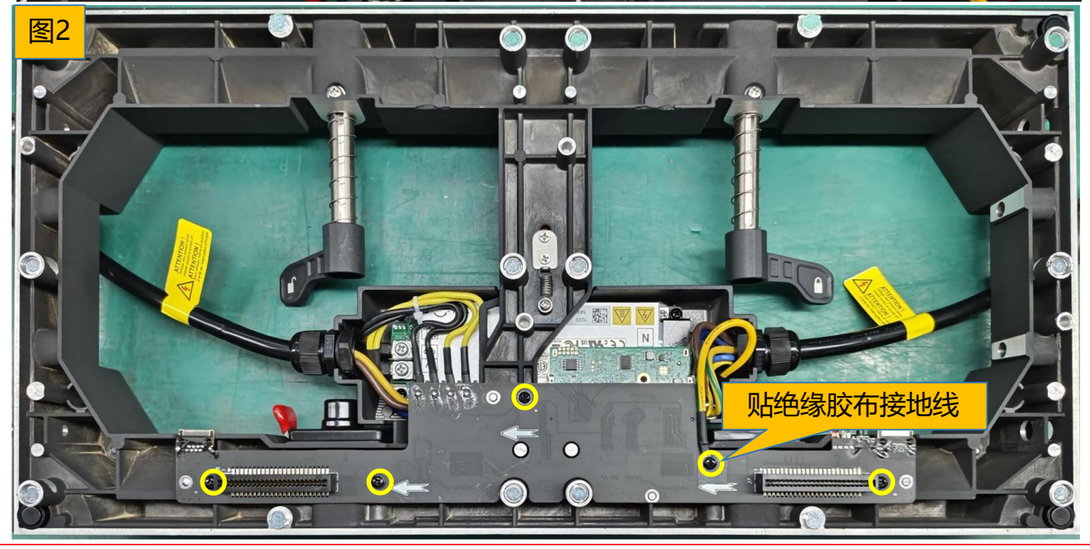


图2



1.将黄黑线接到HUB板上，注意2根黄线接两个VCC端子，来根黑线接两个GND端子，如图1所示；

2.将HUB板安装到箱体上，用5颗PWM3*6黑色螺钉固定，其中图2标注的螺丝要接地线。

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

注意事项

1.注意戴上静电手环；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成 90度角为最佳作业标准；
5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大 /过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
4B0PWM03061R00	螺钉PWM3*6 碳钢 黑锌A级DIN967-19948 ROHS	5
192LSBHUBTPR11	LSBC mini箱体HUB主控板(版本11 2接口） ROHS	1

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



