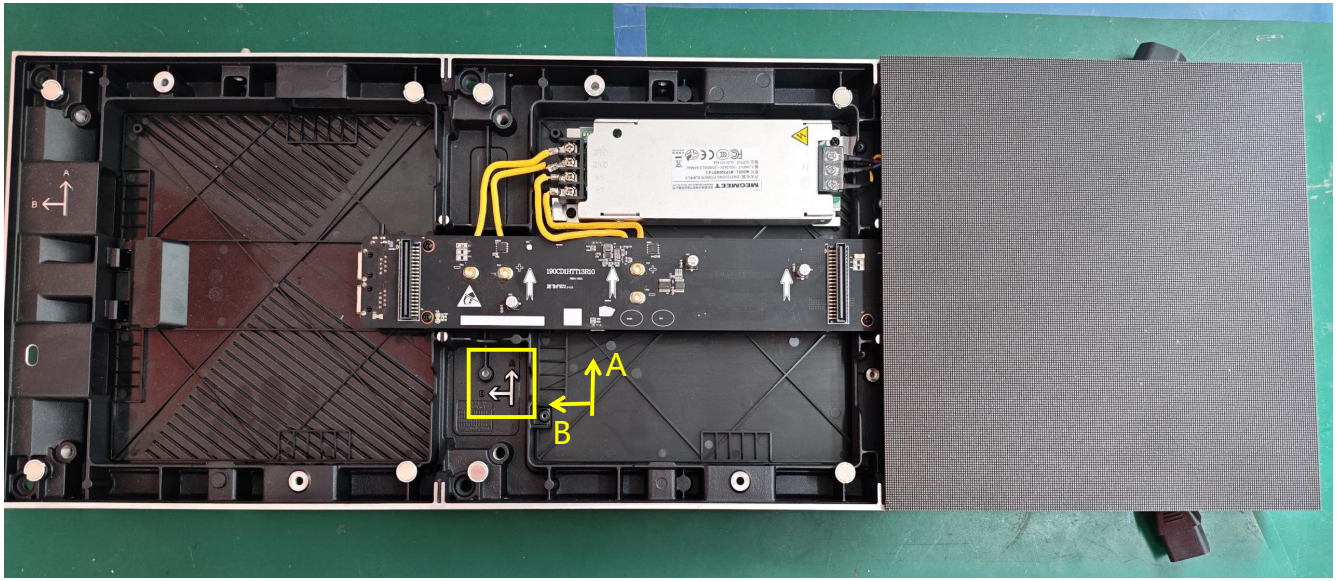
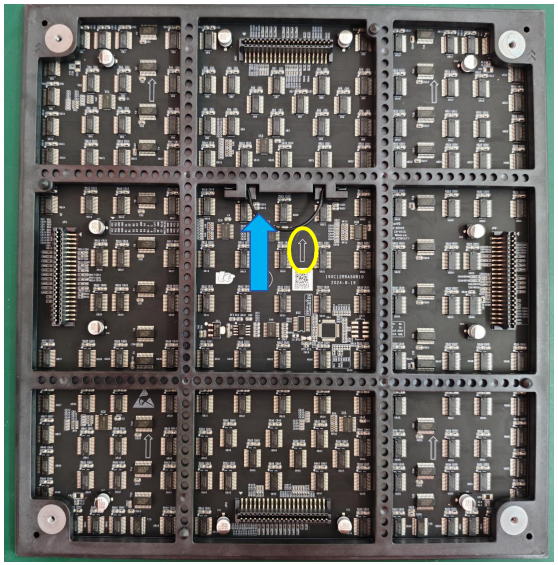
利亚德 LEYARD	CDI250x750户内箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初版发行	2025/3/20	何俊龙	李伟	徐小辉
通用	安装模组						
文件编号 LYD-IE-SOP-551							

机种	CDI	制程	箱体组装	作业号	07-09	标准工时		作业人数		页码	第 9 页 共 11 页





1.按任务书要求安装模组，若任务书要求为横向箱体，则模组箭头与箱体A箭头方向保持一致，若任务书要求为竖向箱体，则模组箭头与箱体B箭头方向保持一致。拼装前注意检查模组灯面是否有撞灯或漏贴标签，不良品贴上不良标签放置不良品区待返回上一道工序维修；
2.按照《成品出货检验作业指导书》检查箱体表面平整度及墨色一致性；
3.箱体全检确认是否有以下不良：漏锁螺丝、锁不到位、标识错误、未贴标识、刮花、撞灯、面罩翘起、墨色差异、表面脏污、漏贴遮光棉、毛刺披风、滑牙、多件少件等；
4.模组与模组间缝隙及平整度检验标准：点间距≤1.6mm,高低差≤0.05mm；1.6<点间距≤2.0mm，高低差≤0.08mm；点间距≥2.0mm，高低差≤0.1mm。

注意事项

1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业；
2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁；
3.作业时，轻拿轻放，注意保护产品不受撞击；
4.拿取产品时，不要出现堆叠现象，特别是灯面对灯面/灯面对底壳的堆叠现象；

使用物料

序号	物料名称规格	数量
1	CDI3.9模组64X64 版11 晶台铜2020 16扫 ROHS	3
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年3月21日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		1
2			
3			*
4			*
5			*

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



