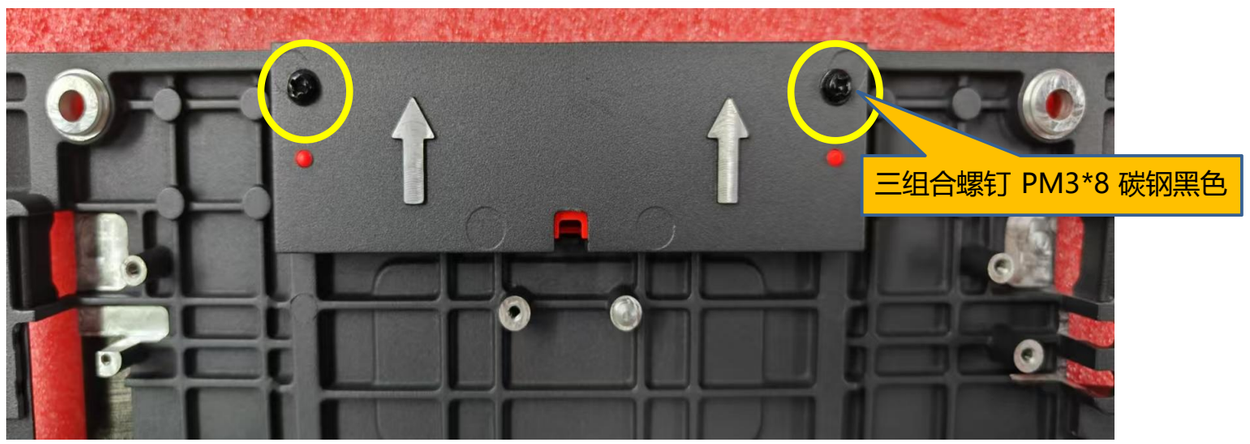
| 利亚德 LEYARD RoHS | MG-2A箱体组装作业指导书 | 版本 | 修订内容 | 日期 | 制作 | 审核 | 批准 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | A0 | 初次发行 | 2025/7/14 | 张正 | 李伟 | 徐小辉 |
| | | A1 | 更正电源线安装方式 | 2025/8/7 | 张正 | | |
| 安全作业指导书 | 作业名称： | A2 | 调整作业顺序 | 2025/8/22 | 何俊龙 | | |
| 文件编号 LYD-IE-SOP-590 | 安装把手 | A3 | 增加周转要求 | 2025/10/10 | 何俊龙 | | |

| 机种 | MG-2A | 制程 | 箱体组装 | 作业号 | 07-07 | 标准工时 | | 作业人数 | | 页码 | 第 7 页 共 16 页 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|




1.取1PCS箱体后盖和1PCS箱体把手，将把手如图所示方向和位置，安装在后盖上，再将背面用2颗m3*8的螺丝将把手固定，电批扭力： 3.0±0.5kgf.cm。

**注意事项**

1.注意戴上静电手环；
2.作业时，注意防护，不可刮花 箱体；
3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成 90度角为最佳
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大 /过小造成工件损坏和螺丝锁不到位；

**使用物料**

| 物料号 | 物料名称规格 | 数量 |
|---|---|---|
| GJG00300000335 | MG-2A单电HMS后盖T0V0 490*300*24铝合金压铸ROHS | 1 |
| 30611643220R00 | MG-2A箱体把手T0V0 116*43*22 PC+ABSF 阻燃红色ROHS | 1 |
| 4B0PM030805R00 | 三组合螺钉 PM3*8 碳钢黑色4.8级 GB/T 9074.4-88ROHS | 2 |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

**使用设备、仪器、治具、工具**

| 序号 | 名称 | 型号/参数设定 | 数量 |
|---|---|---|---|
| 1 | 静电手环 | | 1 |
| 2 | 电批 | 3.0±0.5kgf.cm | 1 |
| 3 | | | |
| 4 | | | |
| 5 | | | |

**管制项目**

| 手套或指套 | 否 | 是否防静电 | 是 |
|---|---|---|---|