利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBC LWBC2X3箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2024/6/24	何俊龙	李伟	徐小辉
安全作业指导书	作业名称：安装磁铁螺丝（1）						
文件编号 LYD-IE-SOP-494							

机种	LSBC LWBC2X3	制程	箱体组装	作业号	07-06	标准工时		作业人数		页码	第6页 共18页

图1

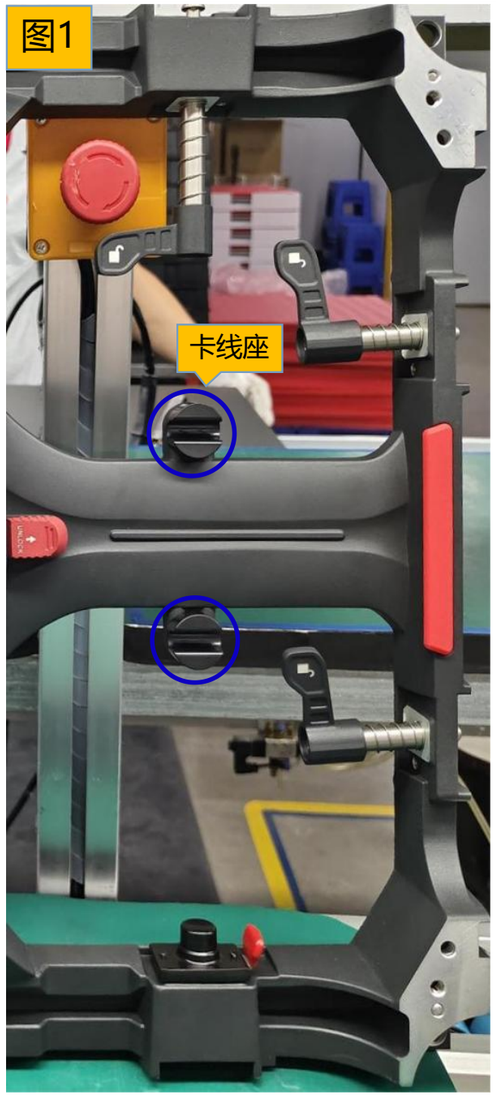
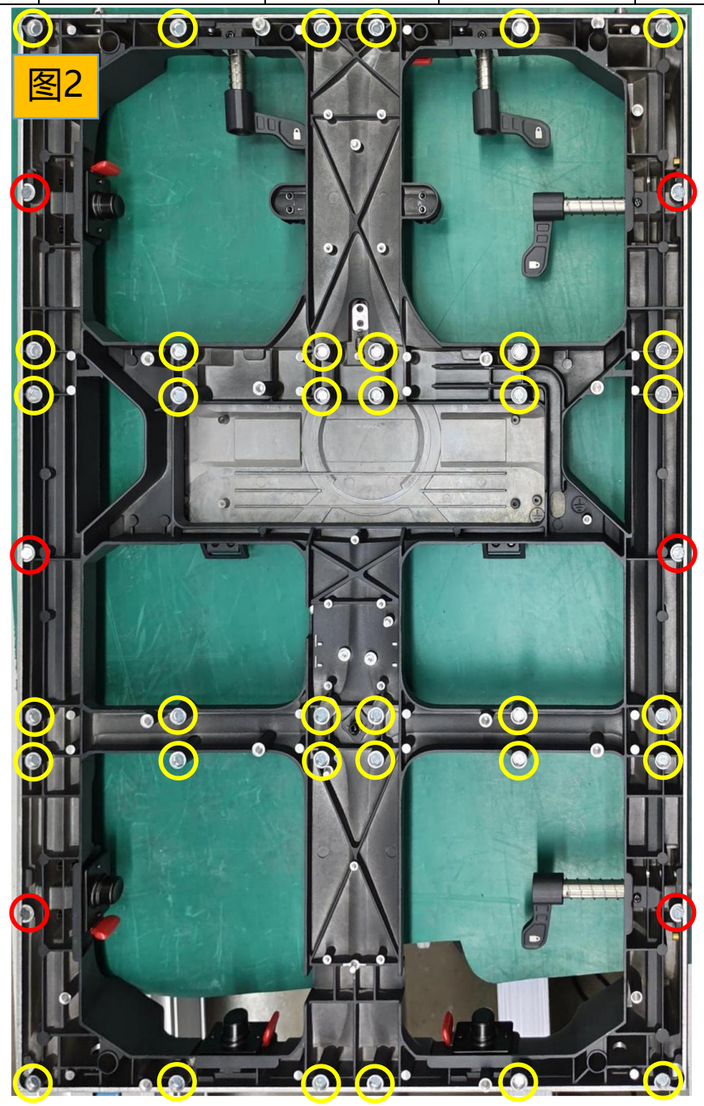


图2



1.将两个卡线座安装到箱体背面对应的位置，如图 1所示。

1.在图中黄圈标注位置安装 轴套磁铁组装件，一共要安装36颗；

2.在图中红圈所示位置安装 磁吸铁柱，一共要安装6颗；

电批扭力3.0±0.5kgf.cm

需要打螺丝的工位可在作业时将手套食指和拇指部分剪掉方便抓取螺丝。

注意事项

1.作业过程中注意静电保护及 5S的清洁；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成 90度角为最佳作业标准；
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大 /过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象；

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
44687850002R00	NEV轴套磁铁组装件T0V1φ8.7X8.5钕铁硼N52 机加镀彩锌 ROHS	36
43385080000R00	NEV磁吸铁柱T0V0 φ8.5*8易车铁 机加 镀彩锌 ROHS	6
35227200000R00	NEV卡线座T0V0 φ27*H20 PC 阻燃 黑色 ROHS	2

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2024年6月24日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
2	静电手环		1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	否	是否防静电	是

