利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBC/LWBC箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A1	优化作业流程，更新图片	2024/5/31	何俊龙	李伟	徐小辉
		A2	新增安规测试标准	2024/7/10	何俊龙		
		A3	更正安规测试标准	2024/8/5	何俊龙		
		A4	增加贴校正码	2025/4/21	张正		

安全作业指导书		作业名称：安装电源压条								页码	第1页 共19页
文件编号	LYD-IE-SOP-443										
机种	LSBC/LWBC系列	制程	箱体组装	作业号	07-01	标准工时		作业人数			

图1



图2



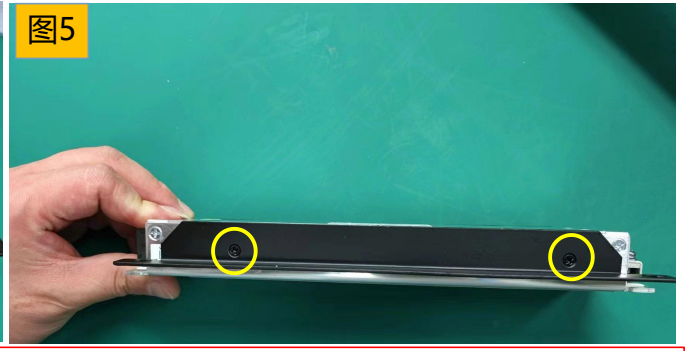
图3



图4



图5



1.根据生产BOM表取麦格米特电源或华云电源一块，按图1、2、3所示方向，将对应的左电源压条安装在电源左边，右电源压条安装在右边，每个压条用两颗KM3*6黑色螺钉固定，如图4、5所示；

注意麦格米特电源对应麦格米特电源左、右压条；

电批扭力3.0±0.5kgf.cm

需要打螺丝的工位可在作业时将手套食指和拇指部分剪掉方便抓取螺丝。

注意事项

1.作业过程中注意静电保护及5S的清洁；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.锁螺丝时，电批与螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
4.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象；
5.标签不能贴歪斜。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
23045V80A00R28	麦格米特1路输出开关宽幅电源 封闭4.5V/80A MLP400-4.5	1
48125420120R00	麦格米特400W电源右压条T0V0 254*20*12 铝钣金喷粉黑色 ROHS	1
48125420121R00	麦格米特400W电源左压条T0V0 254*20*12 铝钣金喷粉黑色 ROHS	1
4B0KM030606R00	螺钉 KM3*6 碳钢 黑色 加硬 4.8级 GB 819-1976ROHS	4

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年4月21日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	静电手环		1
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	1
3			
4			
5			

管制项目

是否带棉手套	是	是否防静电	是



