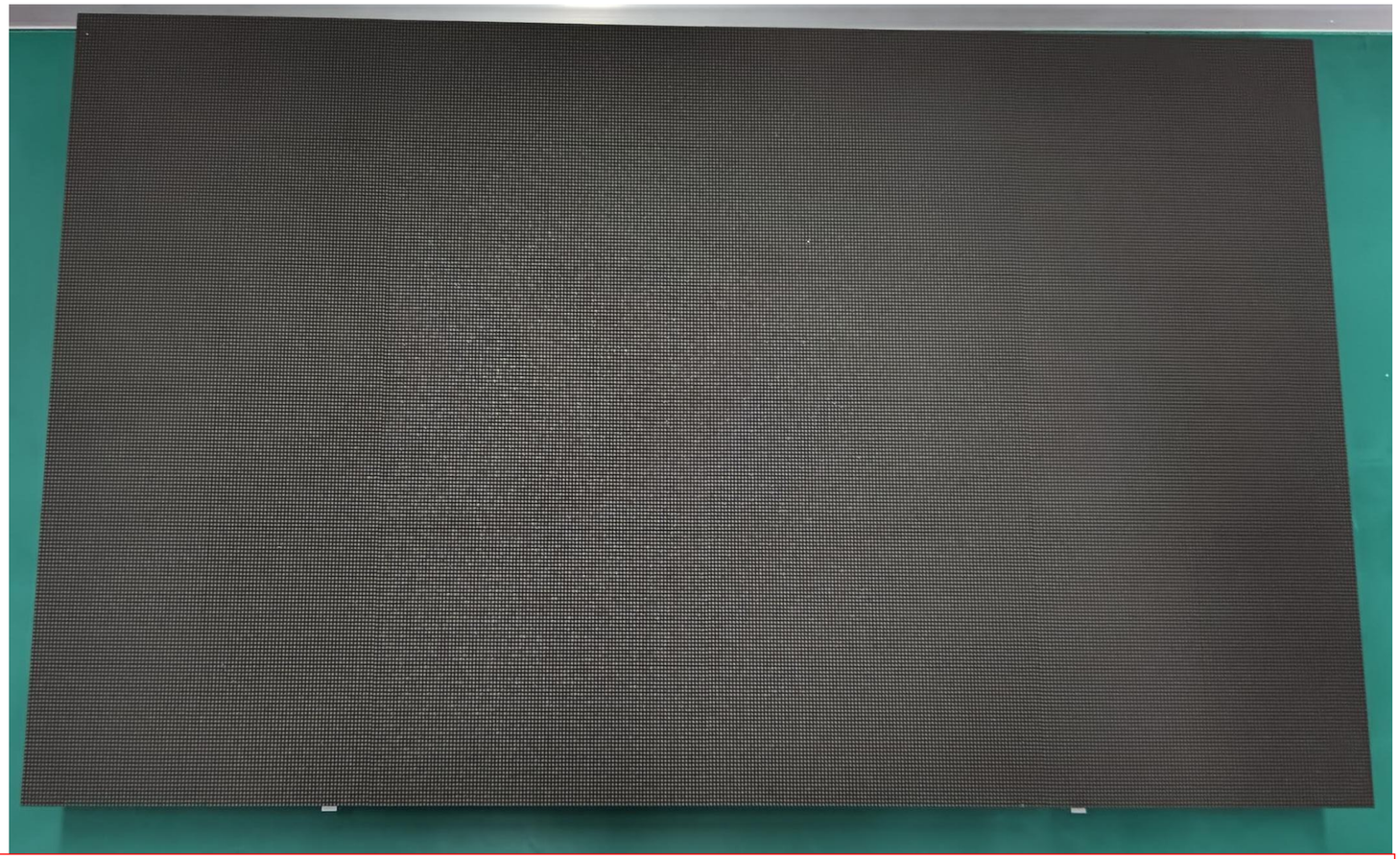
利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBB双电源备份箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A0	初次发行	2024/5/31	何俊龙	李伟	徐小辉
		A1	更新作业流程	2024/6/17	何俊龙		
		A2	新增安规测试标准	2024/7/1	何俊龙		
		A3	增加贴校正码	2025/4/21	张正		

安全作业指导书		作业名称：									
文件编号	LYD-IE-SOP-446	外观检查（重点工序）									
机种	LSBB	制程	箱体组装	作业号	07-09	标准工时		作业人数		页码	第 10 页 共 12 页



1.按照《成品出货检验作业指导书》检查箱体表面平整度及墨色一致性。

2.箱体全检确认是否有以下不良：漏锁螺丝、锁不到位、标识错误、未贴标识、刮花、撞灯、面罩翘起、墨色差异、表面脏污、漏贴遮光棉、毛刺披风、滑牙、多件少件等。

3.模组与模组间缝隙及平整度检验标准： P0.9-P1.4≤0.08mm,P1.5- P2.5≤0.1mm,P2.5 以上按点间距的5%， 特殊需求按任务书及规格书要求；

注意事项

1.作业员必须佩戴防静电手环及手套作业；

2.做好现场5S管理，保持作业台面的干净整洁；

3.作业时，轻拿轻放，注意保护产品不受撞击；

4.拿取产品时，不要出现堆叠现象，特别是灯面对灯面/灯面对底壳的堆叠现象；

5.不要用手直接接触灯面，以免造成污染。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年4月21日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		*
2			*
3			*
4			*
5			*

管制项目

是否带手套	是	是否防静电	是



