利亚德 LEYARD RoHS	VHR户内箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A4	增加电源盒螺丝安装位置、数量及扭力标准	2024/1/2	何俊龙	李伟	徐小辉
		A5	更改文件名，优化作业流程	2024/6/17	何俊龙		
安全作业指导书	安装磁铁（2）	A6	更正扭力	2024/6/21	何俊龙		
文件编号 LYD-IE-SOP-376		A7	优化作业内容	2024/7/22	何俊龙		

机种	通用	制程	箱体组装	作业号	07-12	标准工时		作业人数		页码	第 12 页 共 20 页

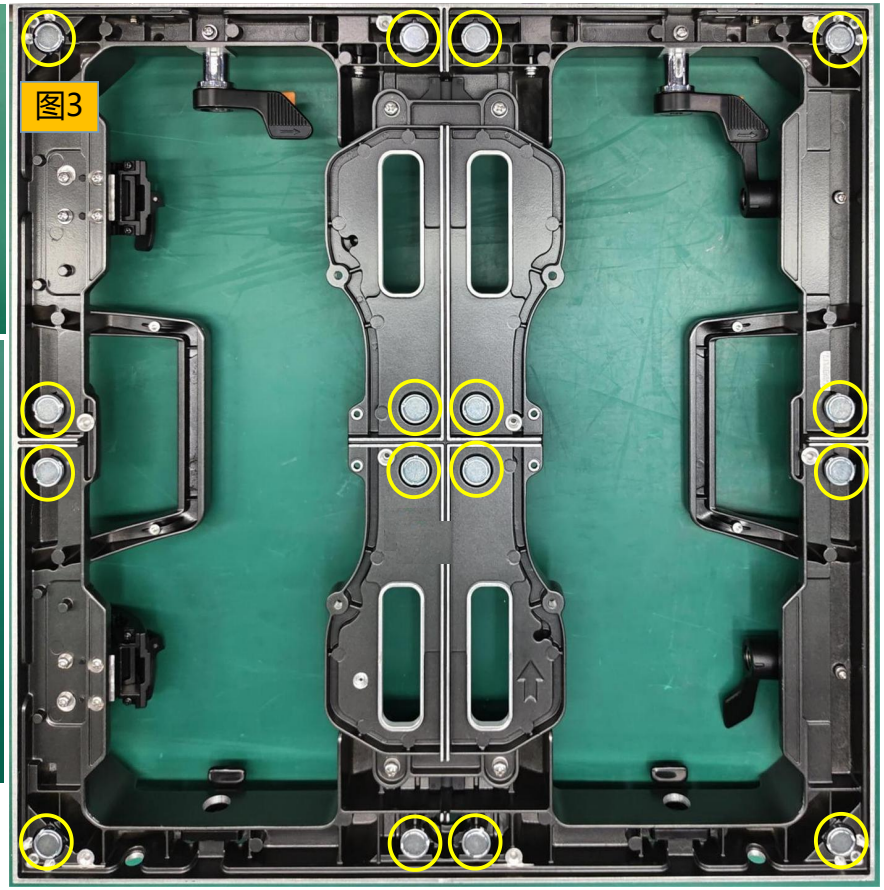
图1



图2



图3



1.将磁钢片装到磁基力柱上，每个箱体16颗磁基力柱如图1、2所示；

2.将组装好的16颗磁基力柱安装到箱体上，如图3所示。

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

涉及到打螺丝的工位，可将手套的食指和大拇指部分剪掉，便于抓取螺丝。

注意事项

1.注意戴上无绳静电手环；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和螺丝锁不到位现象。

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
482D1732000R00	VVR磁基立柱T0V0 φ17X3.2 铁质机加工 镀锌 ROHS	16
43412200000R00	磁钢片T0V0 ⌀13.5X2 铝铁硼N35 镀环保彩锌 ROHS	16

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2024年7月22日

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		*
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	*
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	否	是否防静电	是

