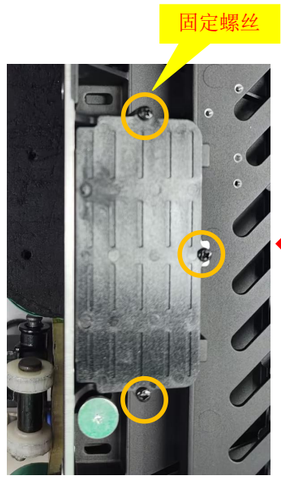
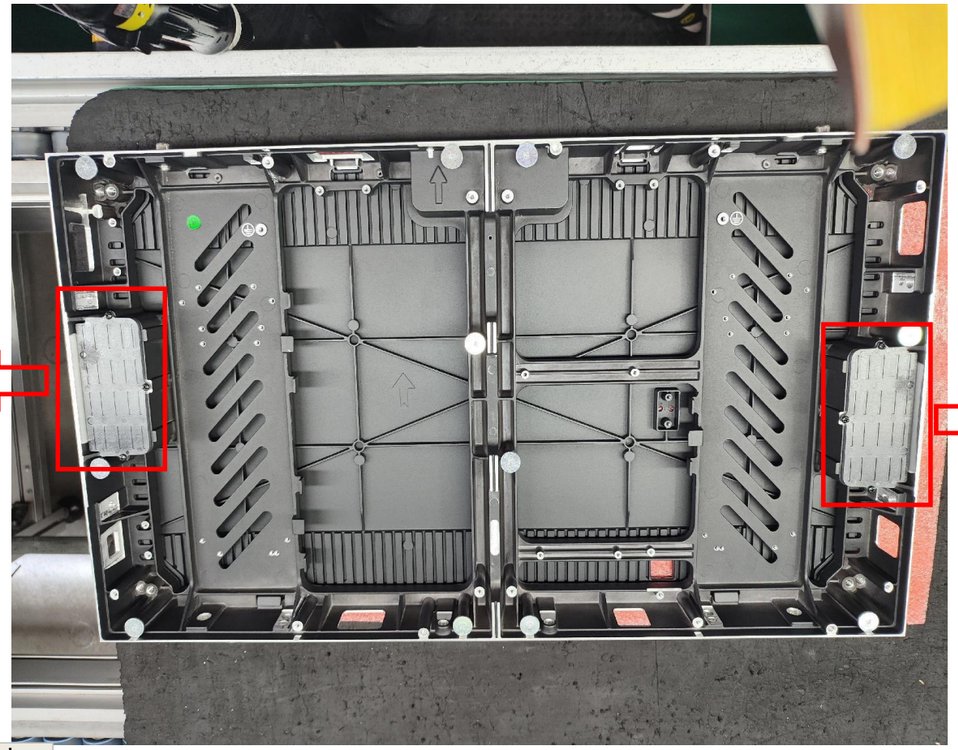
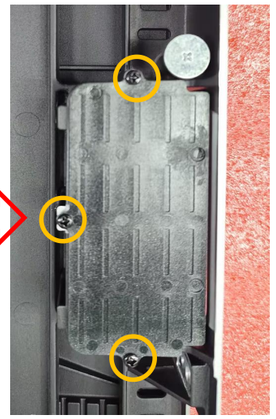
利亚德 LEYARD RoHS	LG-LSBE箱体组装作业指导书	版本	修订内容	日期	制作	审核	批准
		A9	更正安规测试标准	2024/8/14	何俊龙	李伟	徐小辉
		A10	替换功能检测图片	2024/8/23	何俊龙		
安全作业指导书	作业名称：装把手盖板	B0	增加贴校正码	2025/4/21	张正		
文件编号 LYD-IE-SOP-398		B1	检查筒牛座是否断裂	2025/6/24	何俊龙		

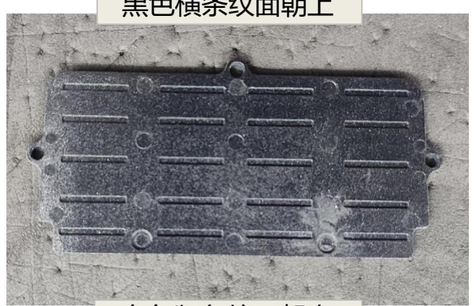
机种	LSBE箱体	制程	箱体组装	作业号	07-06	标准工时		作业人数		页码	第 6 页 共 18 页







黑色横条纹面朝上



白色竖条纹面朝内



1.取两块把手盖板，将把手盖板黑色竖条纹一面朝上安装到箱体上，每块把手盖板用3颗M3X8 圆头十字机牙螺丝固定，如图所示。

电批扭力：3.0±0.5kgf.cm

深圳利亚德光电有限公司
受控文件正本
2025年6月25日

注意事项

1.注意戴上静电手环；
2.锁不锈钢螺钉时注意不可滑牙或锁不到位等；
3.作业时，注意防护，不可刮花后盖；
4.锁螺丝时，电批与箱体螺丝孔成90度角为最佳作业标准；
5.不可私自调整电批扭力，以免扭力过大/过小造成工件损坏和

使用物料

物料编号	物料名称规格	数量
30410546200R00	VHC27F把手盖板TOV0105*50.2*3 PC 阻燃 喷油 ROHS	2
4B0PM030804R00	M3X8 圆头十字机牙螺丝 黑色ROHS	6

使用设备、仪器、治具、工具

序号	名称	型号/参数设定	数量
1	防静电手环		*
2	电批	3.0±0.5kgf.cm	*
3			
4			
5			

管制项目

是否带手套	否	是否防静电	是

