供应商退货单

工厂： 1100　　仓储地点： 原材料仓

送货单位： 深圳市兴龙盛五金电气有限公司　　SRM单号： FH260928121242　　打印日期： 2026/9/30 15:24:50

FY1100260930000193

序号	物料编码	物料描述	应退货数量	单位	实际退货数量	移动类型	采购订单
1	GGJ00100000105	螺丝刀升级系列-12件套（CR-V材质）送测电笔	3.000000	SET	3.000000	供应商暂收退货	4100368735

30/9

库管员：

制单人： 邱美娥